



北京睿力恒一物流技术股份公司
Beijing Rui Li Heng Yi Logistics Technology PLC

棘轮式钢丝绳紧固器技术手册

北京睿力恒一物流技术股份公司

电话：010-62164526

传真：010-62165436

<http://ry-le.cn>

Email: rylecn@163.com

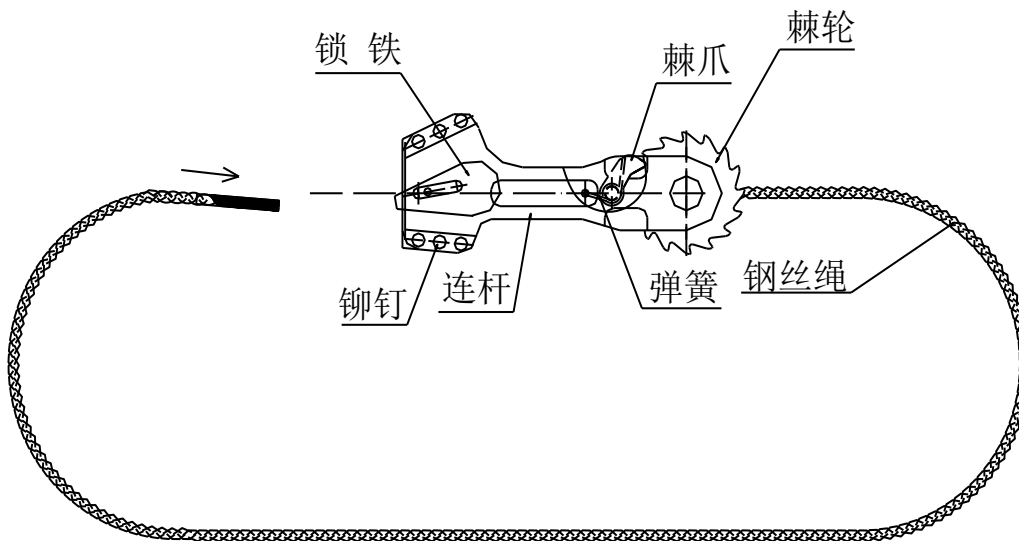
棘轮式钢丝绳紧固器

棘轮式钢丝绳紧固器技术参数

型号	钢丝绳直径 (mm)	钢丝绳 破断拉力 (KN)	钢丝绳长度 (M)	整体破断拉 力 (KN)	许用拉力 (KN)
II—A	8	34.5	3~30	29.33	14.66
II—B	9	41.6	3~30	35.36	17.68
II—B	9.3	45.6	3~30	38.76	19.38
II—B	10	51.3	3~30	43.61	21.80
II—C	11	62.0	3~30	52.70	26.35
II—C	12	73.8	3~30	62.73	31.36

注：钢丝绳长度可以根据客户实际需要制定。

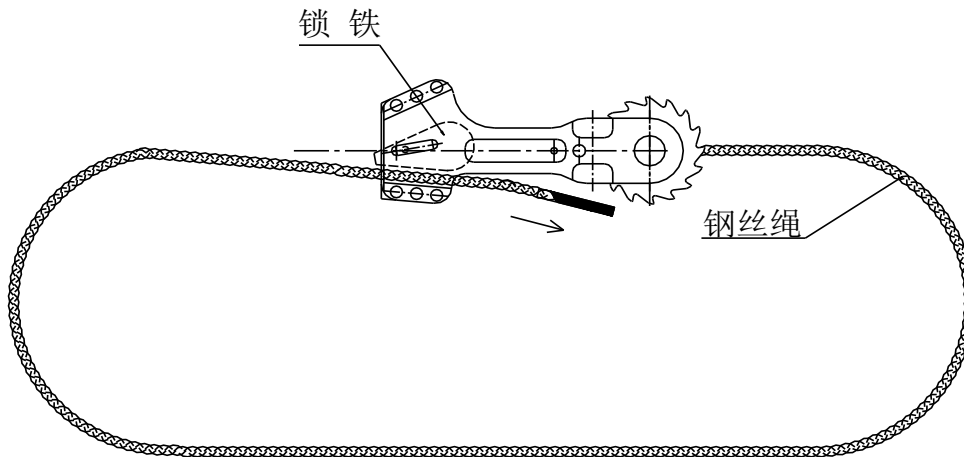
产品示意图



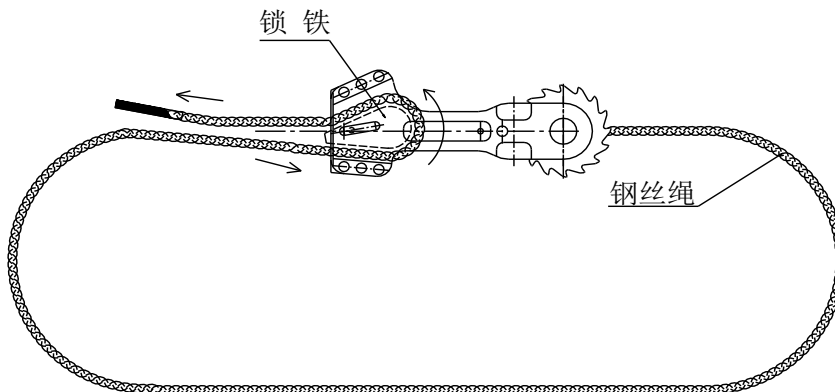
产品结构示意图

使用方法

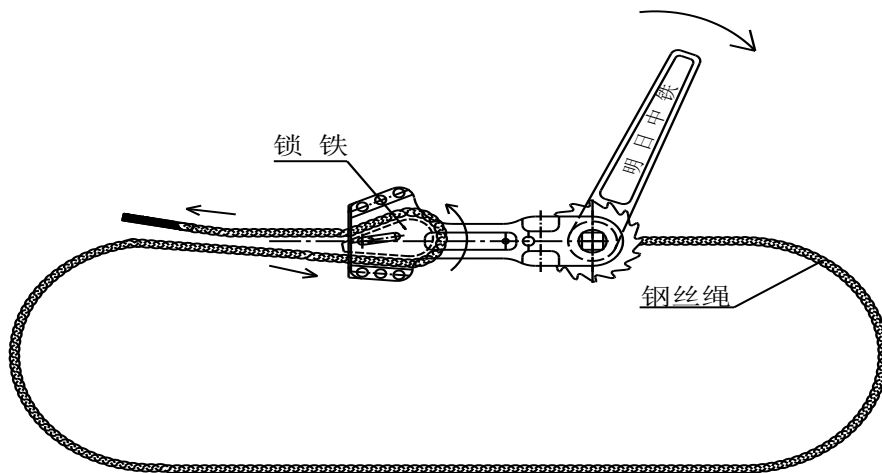
- 第一步将钢丝绳从锁铁直孔一侧穿入



- 第二步钢丝绳从锁铁另一侧斜孔穿出



- 第三步将钢丝绳初步预紧后用扳手拉紧



1、缠绕钢丝绳

将钢丝绳的紧固器一侧绕过丁字铁固定，紧固器距离丁字铁不少于1000mm，钢丝绳从车轴或轮毂缠绕后与紧固器连接；



2、拉紧钢丝绳

- 钢丝绳与车轴、轮毂、车体接触面加防磨垫，做防磨处理。
- 将钢丝绳头穿入紧固器楔形套一侧直孔内，再从锁铁另一侧斜孔穿回并初步预紧。
- 用扳手转动紧固器棘轮轴将钢丝绳拉紧即可，钢丝绳松紧适度，扳手拉紧时钢丝绳平铺在棘轮轴上，并保证缠绕不少于3周。
- 紧固完成后钢丝绳余尾长度应满足《加规》的要求，并将余尾用铁线捆绑。

棘轮式钢丝绳紧固器使用事例



钢丝绳拉牵轮毂



钢丝绳拉牵车轴



钢丝绳穿入锁铁



钢丝绳平铺在棘轮轴上



使用防磨垫



紧固后的余尾处理

使用注意事项

- 钢丝绳与车轴、轮毂、车体接触面加防磨垫，做防磨处理。
- 钢丝绳松紧适度, 扳手拉紧时钢丝绳平铺在棘轮轴上, 并保证缠绕不少于 3



周。

- 拆卸时用钢丝绳钳剪断即可拆卸。
- 紧固完成后钢丝绳余尾长度应满足《加规》的要求，并将余尾用铁线捆绑。
- 应严格按照使用说明使用本产品。

本产品仅限一次性使用。